

A-01

アイシン・コムクルーズ
株式会社

クルマに生命（いのち）を与える仕事

盛岡市

アイシン・コムクルーズ株式会社は2007年に設立し、達成岩手県知事就任後、第1号の誘致企業として、同年10月マリオスに盛岡開発センターを開設しました。トヨタグループ傘下の総合自動車部品メーカー『アイシングループ』が製造販売する、オートマチックトランスミッションやブレーキ、パワースライドドア、自動駐車システムなどの制御ソフトウェア開発をおこなっています。

次世代向けの先行開発から、量産車向けの開発まで幅広く手がけており、岩手にいながら世界中の自動車向けの開発ができる会社です。

設立10周年を迎える今年、『チャレンジ制度』をスタート。通常の有給休暇に加えて、年間80時間を会社が支援し社員のスキルアップを促進しています。

BQやテニス、登山、マラソン大会参加等、業務外の活動も活発で、平均年齢30歳の活気あふれる職場です。



菊池 恒さん

ソフトウェア開発というと、黙々とパソコンに向かう姿を想像しがちですが、アイシン・コムクルーズは人と人が話す機会が多く、明るく楽しい雰囲気の会社です。まだ誰も知らない、未来の車の機能を生み出すことができる所に魅力を感じます。

A-02

株式会社アロン社

フォトエッティング技術と精密拡散接合

一関市

「A L O N E」の語源は、A L L = O N E

一切他の力を借りずに独力で開発に取り組み、常に技術の先端を担うことを目標に事業活動を行っています。

フォトエッティングと精密拡散接合の技術を駆使して、従来工法では不可能であった金属製積層3次元構造の精密加工を実現して

います。エンジニアの夢を現実にする独自技術で社会へ貢献している会社です。

東京都港区に本社と岩手県南の一関市に2拠点の工場を展開し、いわての地から全国へ製品供給をしております。

お取引先様のほとんどが大手メーカーで、当社のオンリーワン技術の製品を高くご評価いただいています。

独自のものづくり技術を評価され、経済産業大臣より2008年「元気なモノ作り中小企業300社」にも表彰されました。

お客様の夢を現実に、独自技術で未来をひらく、アロン社にご期待下さい。



拡散接合
及川 雅樹さん

職場がとても良い雰囲気で、仕事をしやすく、居心地が良いです。僕は、入社1年目なので、まだまだ勉強中ですが、外部での勉強のチャンスも与えてくれるので、たくさん刺激を受けることができます。

A-03

岩手大学 学生カンパニー
MMM（エムキューブ）, 今野研究室

3次元計測と3Dプリンティング

盛岡市

今野研究室の3次元計測技術と3次元モデリング技術を応用して、実環境や実物を計測して、3Dプリンティングによる成果物を紹介する。①盛岡市で出土した土器計測による土器パズル作成、②陸前高田市の5本松の巨石の計測とレプリカ作成、③岩手大学の門番所の計測とレプリカ作成、などの活動と成果物を紹介する。

2016年度は、岩手県主催の「マイカー塾キックオフイベント」に出演した。2017年は、理工学部の先端理工特別プログラム学生を1名（学部1年生）受け入れ3Dプリンティングを体験してもらい、そのノウハウをマニュアル化（英語化）した。このマニュアルは、2017年度のJSTさくらサイエンスプログラムで招聘する留学生の3Dプリンティング体験で活用する予定である。また、「全国知事会議」、ビッグサイトで行われた「2017マイカーフェア」に「チーム岩手」としてこれまで作成した作品を展出するなどの、活動を行っている。



自分たちで計測したものも、形になるまで携わり、見届けることが出来ることが多いです。また、これまでに展示する機会も多く、多くの方に見ていただければいいなとおもいます。

A-04

岩手大学
インダストリアルデザイン研究室

デザインの力で岩手を最大限に成長させる！

盛岡市

ものづくりで【デザイン】を取り入れると商品コストが下がることをご存知でしたか？【デザイン】は最小の材料で最大の効果を生み出します。【デザイン】が良ければ企業や組織、地域のブランド力も上がり、Apple社のように企業価値が上がります。【デザイン】に力を入れれば利益があがり、それは地域創生の原動力になるのです。では、【デザイン】に力を入れない組織や地域はどうなるのでしょうか？【負】？

デザインは社会のニーズの高い分野ですので、企業等との共同研究は高等教育機関にデザインの専門が乏しい岩手県では必須でした。したがって、学生も積極的に地域企業と一緒にデザイン研究の活動を行っています。2004年以来、90件以上の外部機関との契約をしており、1年間で10件近い外部とのデザイン活動を行っています。企業や自治体との共同研究は、学生時代に社会の厳しさや仕事の手法の基礎を習得でき、専門を活かした就職がしやすい環境であることを示しています。卒業生の多くは企業のデザイン部や商品企画部に入りデザイナーやプランナーとして活躍しています。



教育学部
田中 美月さん

自分たちがデザインに関わったものが商品として店頭に並んだり、みなさんの目に触れるとやりがいを感じます。先生や先輩、友人と身近なデザインについて話したり、アイディア出しをしている時は充実感があります。

A-05

株式会社 岩手芝浦電子

一戸町

『技術で世界に貢献』

一戸町にある岩手芝浦電子は今年で創業 43 年を迎えました。岩手芝浦電子はサーミスタセンサの製造や部品加工を業務としています。サーミスタセンサはストーブや炊飯器、電気ポットなどに搭載されており、言わば日常生活の影の立役者です。さらに驚くべきは、世界のマーケットシェアを見るとグループ全体で約 26% を占めており、世界一のシェアを誇っています。また、人手不足が騒がれている中で省力化・自動化にも取り組み、自社独自の機械の開発まで行っています。実際に自社独自の機械が稼働しています。また、センサー業界は現在、追い風が吹いており海外の需要がかなり伸びてきています。海外市場は日本とは比べものにならないほど規模が大きく、発展していく世界で更に飛躍するため、技術力の向上には惜しみなく投資し、多種多様な人材を集结し、一致団結して望んでいます。



梅野 里美さん

理系にしかできないことを岩手でやりたいと思い、そのステージをこの岩手芝浦電子に決めました。現在は自社独自の機械開発に取り組んでいますが、人と機械の中間点にたって考え、実際に製品ができたりニーズに応えられたりするとやりがいを感じます。

A-07

岩手製鉄株式会社

北上市

自社ブランド立ち上げに向けて新製品の開発に取り組む

昭和 24 年の創業以来、主力の産業機械・半導体製造装置や建築用構造部品・上下水道の部品といった大型から小型部品まで、様々な大小形状の鋳物製造をおこなっています。エンジニアリング部門には技術者が 7 名。社内装置を含めた機器の設計製作からメンテナンスまでを一貫しておこなっており、新分野として汎用性の高いロボット系のメカトロ製造にも力を入れています。鋳物事業部門では技術者が 30 名。業界では珍しく女性も多く活躍しており、製品を最初から最後まで自分で扱えるため、成果を見ることができる事がやりがいです。

近年、本格的に鉄器事業にも参入し、世界販売に向けて準備を進めています。現在は様々な学部卒の方が働いており、入社後の外部講習や資格の取得には受験費の負担など、スキルアップのサポートが手厚いのも魅力の一つです。また、社員同士の交流を目的とした体育館などの施設も充実しています。



佐藤 秀さん
細田 晴哉さん
阿部 賢治さん

先輩に丁寧に仕事を教えてもらえるアットホームな雰囲気があります。一連作業を 1 人で行え完成形がみれるのが嬉しいです。

A-06

株式会社イーアールアイ

岩手から世界へ発信できる企業を目指して

盛岡市

2003 年 5 月、若者が生まれ育った岩手の地で夢と希望を持ち仕事に取り組む事ができる企業を標榜し創業。

以来、「社員個々の育成」と「社内での技術の蓄積」の為に『9 割以上は盛岡での自社内開発』を行っています。大手企業からの受託開発が主な業務で、盛岡に居ながらにして最先端の技術開発に携わることができます。

一方、自社商品開発へも積極的に取組んでおり、若手社員の発案から 2012 年秋、世界に先駆けて Beacon 発信機「BLUETUS」を発表しました。BLUETUS はグッドデザイン賞を受賞し、企業に採用されるとともに、昨年開催の「いわて国体」でも活用されました。近隣大学等との共同研究も盛んで、Beacon 発信機は、ハードウェアを岩手大学様と、ソフトウェアを岩手県立大学様と各々連携しています。

また、「いわて産業人材奨学返還支援制度（理工系専攻の学生が大学などを卒業後、県内企業に一定期間就業した場合の奨学の返還支援制度）」へ寄附を行い、若者の岩手への定着に協力しています。



第 1 技術部
細川 昂大さん

組込み開発の面白さは、プログラムがどのように作用してデバイスに伝わるのかを理解できた時や、自ら作成したプログラムがデバイスによって動作した時にソフトとハードの繋がりを感じられる所です。



産業支援部
佐々木 麻由さん

私自身、大学時代に奨学金を借りており現在返還中です。自分の学生時代にあれば良かったのになあと思うくらい魅力的な制度だと思います。奨学金を借りている方はブースに足を運んでみてはいかがでしょうか？

A-08

公益財団法人

いわて産業振興センター

盛岡市

いわてで働く方の奨学金返還を支援します！

「いわて」で暮らし「いわて」で働くと考えている方の奨学金返還を支援する「いわて産業人材奨学金返還支援制度」のご紹介です。岩手県では将来のものづくり産業を担うリーダーとなる人材の確保・定着を促進するため、学生が大学等を卒業後、又は既卒者が U・I ターンし、県内企業に一定期間就業した場合に奨学金の返還支援を行います。対象となる方は、①～⑤に当てはまる方となります。

- ①日本学生支援機構から奨学金を借りている方
 - ②理系（理工学部・農学部）の方
(上記以外の学部の方でも条件によっては OK ! 例：独学で勉強し、基本情報処理試験に合格。等)
 - ③就職活動を行う学年、就職活動を来年に控えた学年の方
 - ④卒業後、岩手県内のものづくり企業に就業を考えている方
 - ⑤卒業後、岩手県内への居住を考えている方
- 自分は対象になるのかな？自分の内定先企業も対象になるのかな？等、わからないことがあつたらお気軽にブースへお越しください！



佐藤 秀さん
細田 晴哉さん
阿部 賢治さん

A-09

板谷建設株式会社

地域に調和するやさしい生活環境づくり

奥州市

当社は、土木・建築・舗装工事の施工を主とした事業を行っております。奥州市水沢区に創業以来、今年で62年を迎えました。今も変わらず地域の皆さんと共に、地域発展に励んでいます。地域発展を目指すための工事が、環境への負荷とならないよう環境経営システムの構築・環境負荷低減のための活動を実施し、今年5月には環境省が定める「エコアクション21」の認証を取得しました。

また、社員が、充実した暮らしを送るため仕事と生活の調和（ワークライフバランス）を重視し、職場環境の整備に取り組んでいます。社員相互の親睦を深めるための社内行事として、春の花見をはじめ夏の焼肉大会や社員研修旅行などを開催し、より良い関係の構築を行い、気兼ねなく働くことが出来る職場づくりを行っています。そして、毎週水曜日は「ノーカー残業デー！」として早い帰宅を推奨し家族との時間を大切にすることで活力を養い、その活力を仕事へ移すことで社員一人一人が輝き、ひいては最高の職場が出来ると考えます。個性的で活気溢れる仲間たちと一緒に働いてみませんか？



八重樫 凜香さん

個性的で元気で面白くて笑顔の素敵な先輩方と楽しく働いています！初めは右往左往の私でしたが、先輩方のおかげで毎日がとても充実して過ごせています！女性でも気兼ねなく働ける職場です。

A-10

株式会社 WING

樹脂加工の業界のトップに飛躍する

北上市

株式会社 WING は、1999年創業以来、樹脂製品製造を核として、半導体・液晶製造装置分野をはじめ医療機器分野・自動車・光学・一次産業である農業・漁業関連と多岐にわたり樹脂製品を事業としてまいりました。いずれも高度な「ものづくり」を任されており、業界ではトップクラスの製造技術を誇ります。一人ひとりのスキルに合わせて製造するのものも変えるので、無理無く作業でき、技術力の向上を実感できるのも魅力です。

また、若手でも活躍できる機会が設けられており、2年で製品管理のグループリーダーになっている社員がいます。製造の知識が全く無い状態で入社しましたが、入社後に行われる研修や実務で知識を習得しました。技術を見る化し、若い人を育てるソフト化にも力を入れています。風通しが良く、管理が行き届いた働きやすい職場だからか、新卒の定着率が良く、女性も多く活躍しています。



入社3年目
日陰さん

目立つことは無く、自慢しづらい物ですが、どこにもない物を作る事に携われるのが魅力で、製造技術を学び向上して行くことがやりがいです。

A-11

株式会社エフピー

成長した自分に会ってみませんか？

山田町

あなたが挑戦したい仕事は何ですか？

まだ、挑戦したい仕事が見つかっていないあなたでも大丈夫。株式会社エフピーには金型設計、金型加工、設備設計、設備製作、金属プレス、射出成形、営業、事務、配達など沢山の業務があります。また、入社時に必要な知識・技術は一切ありません。丁寧に時間かけて従業員を育成する教育制度があります。経験を積んでいくうち、「もっと高度な技術や知識を身に付けてみたい。」そんなことを思う時が来るかもしれません。株式会社エフピーには、学費や住居費は会社負担、給与も通常通り受給しながら大学院や短期大学、専門学校に通うことが出来る奨学制度もあります。

コミュニケーションが心配。そんなあなたも大丈夫。

株式会社エフピーには、お花見会、ビアパーティー等の会社行事や野球、サッカー、バスケットボール等のサークル活動などをを通して、

部署、役職を超えて協力し合える体制があります。

Change ! Challenge ! Create !

コネクタの生産を手段として、成長した自分に会ってみませんか？



製造2課
角田 祥さん

設計から組立まで自社一貫で行っている技術力の高さに将来性を感じ、エフピーに応募しました。実際に仕事をしてみて、様々な工程に関わる事ができ、自分を成長させる機会が数多くあるところに魅力を感じています。

A-12

株式会社 及精鑄造所

自分が主役になる場所

奥州市

鋳造関連会社が約70社と多い鋳物の街、奥州市水沢区羽田町で、大正5年より鉄瓶製造操業を開始。現在は南部鉄器から産業機械用鋳鉄部品まで幅広く生産できる強みを代々継承し、受け継いできた技術を受け継ぐと共に、新しい技術の研究開発にも力を入れています。近隣にある奥州市鋳物技術交流センターの実験設備や分析機器なども利用することができ、環境にも恵まれています。メインで製造しているのは自動車や製造機器の部品など、直接目に見える製品ではありませんが、縁の下の力持ちだと譲らしく思っています。

また、伝統技術の担い手として業界が注目を浴びているため、展示会など製品を発信する機会が多く、大手企業との交流など他の中小企業ではできない経験ができ、会社の自信に繋がるところが魅力です。職人の高齢化が進む中、若い人材を育てるにも尽力しており、専門知識がない方でも学び活躍できる機会があります。



細川 光さん

中小企業なので、技術力はあれど有名企業には追いつかない。ただ会社の改善点を発信し、自分で変えていけるところがやりがいで

A-13

株式会社 オノデラサイン

日本一の黒子企業

二戸市

平成 11 年 4 月創業。二戸市に本社工場をかまえ、盛岡・一関・東京・京都の営業所が各地の広告幕の受注を受け、全国に商品を納めています。社内一貫生産体制を確立して印刷・裁断・縫製・発送を二戸本社工場にて行っています。「日本一の黒子企業」をモットーに元受業者様が安心して仕事を依頼できる日本一の下請け業者になるべく日々活動しています。創業時は看板製造業として起業。看板業界もデジタル化が進む中、岩手県内でもいち早く大型インクジェットプリンターを導入。看板業と並行し旗幕の製造も開始。旗幕の製造は開始時よりデジタル染色である「昇華転写」の技術を導入しました。現在は、国内の昇華転写の工場として最大の規模であり、大型インクジェットプリンター 80 台を保有し、小ロット多品種から短納期・大量ロットの商品製作にも対応している。自社で昇華転写機等の企画開発まで行っています。今年度より Tシャツ・ユニフォーム事業をスタートし、旗幕業界で培ったノウハウを活かしい様々な業界で幅広い商品展開を行っています。



製造
大向 沙弥さん

私は梱包作業をしています。様々な形の商品があるので、梱包の仕方を考えながら作業をしたり、商品にあった梱包の仕方を覚えていくことに楽しさを感じます。忙しいときもありますが、多くのお客様に届けられることを思うとやりがいがあり、自分が携わった商品が使われているのを見ると嬉しさを感じます。

A-15

川口印刷工業株式会社

クロスメディアでソリューションを

盛岡市

当社は多様化するニーズに最適な対応をするため、印刷メディアの企画提案や製品化にとどまらずデジタルメディアの企画・制作やインターネットコンテンツ、モバイルコンテンツ事業など、ニューメディア関連のソフトサービスを幅広く提供。印刷業務全般を一括受注し、顧客の課題解決などの業務支援に役立つ印刷物、メディアサービスを提供しています。

創業は 1904 年、今年で 113 年を迎ますが、常に印刷周辺分野へ新しい事業を展開し、顧客ニーズを充たすソリューション営業を心がけています。現在、ワンストップサービスを戦略に掲げる当社では、商品を紹介するパンフレットの印刷という仕事だけで終わるのではなく、AR（拡張現実）といった付加価値サービスや商品情報を POP、ノベルティなどセールスプロモーションに展開し市場に新しいサービスを拡大中です。

さらに、自社メディアとして北東北の生活情報誌『rakra(ラ・クラ)』、東北道の駅公式マガジン『michi-co(みち・こ)』を発行し、岩手の暮らし情報サイト『Chiikeys(チイキーズ)』を運営しています。



営業1部営業2課
佐々木 有梨さん

「毎日違う」という事が働いていて楽しい事です。外に出る時間、行先、社内では何をするか…一日の動きが全く一緒という事はまず無いです。また、その中で自分の好きな分野の仕事に携わる時間は特に楽しいです。

A-14

大森クローム工業株式会社

工業用クロムめっきの未来を切り拓く

北上市



東北工場製造課第 2 グループ
高橋 一颯さん

【好きな点】毎日様々な形状・大きさの製品へめっきする点

【やりがいを感じる時】①難しい製品に試行錯誤を重ね、完成品へ仕上げた時②仕事を頑張って利益を沢山出すと、その結果がボーナスに反映され沢山もらえた時

A-16

株式会社 カガヤ

感動させる製品を作る

盛岡市



設計部・現寸課
合澤 寿晃さん

自分が辛いことを乗り越えながら携わった物件が完成したとき、実際に建物を見たときの感動は非常に大きいです。

また全国的に注目されている物件を担当したときは、とてもやりがいを感じます。

A-17

平泉町

川嶋印刷株式会社

高い技術と信頼の歴史



川嶋印刷株式会社は、総合印刷を中心に様々な情報伝達サービスを提供している企業です。創業 106 年という長い歴史の中で、お客様と時代のニーズに寄り添い信頼を積み重ねてきました。近年では、軽量で加工の可能性も広く環境にも優しい「硬質強化段ボール」を用いた商品開発に力を入れるなど、新しい事への挑戦も積極的に行っています。

また、企業理念のもとに実践されている「愛行」は、お客様に対してだけではなく社会や企業内に対しても通じています。例えば、地域のお祭りへの参加や清掃活動、「いわて環境にやさしい事業所」の 4 つ星認定を受けた環境に配慮した取り組みなど、地域や社会に密着した取り組みを積極的に行ってています。さらに、10 年ほど前から社内の働き方改革にも力を入れており、育休取得率 / 復帰率とともに 100%という実績やイクメン・イクボスの活躍など、ワークライフバランスの充実も進んでいます。



WIN データ制作室
山副 陸実さん

完成品に対して意見をいただくことで、自信や成長、次の仕事のやる気につながっています。また、お客様が望んだとおりのデザインにできた時には、技術や相手の意向を読み取る力の向上を実感でき楽しいです。

A-19

奥州市

京浜光膜工業株式会社

光をつかむ



製造部コート課
伊東 大さん

扱っている製品は製造工程の微調整で品質が変わってくるため、担当した人の特徴が製品に反映されると言われています。そのため、品質の改善や効率性の向上に向けて自分の考えを反映しながら作業していくことにやりがいを感じます。

京浜光膜工業株式会社では、真空蒸着薄膜加工による光学基板製品を製造しており、その製品は国内だけでなく海外の大手企業の製品にも多く使用されています。本社は神奈川県にあり、岩手工場は 1989 年に創業されました。

本社創業当時の社訓である「誠実・責任感・親和協力・共存共栄」は岩手工場でもしっかりと守り継がれており、その精神は製品の最大の魅力である品質の良さにも表れています。現在ではスマートフォン搭載のカメラ部品などが主流の商品ですが、今後は自動車の車載カメラや医療機器関係など、時代のニーズに沿ってあらゆる産業分野への活用が期待されています。

社内の魅力は、有給取得率の高さやサービス残業 0 の徹底など働きやすい環境であることや、先輩後輩の仲が良く双方がしっかりと意見の言い合える風通しの良い雰囲気があることです。

A-18

奥州市

株式会社 キンレイ

これが日本の技術だ！



富田 実可子さん
鈴木 佳晴さん
独自のブランドがあり、岩手で海外と貿易ができるのが魅力的です。また上司との距離感も近いので働きやすいです。

A-20

北上市

株式会社 佐々木印刷

環境・安全安心 / ハグレス , 連ラベル , 菓果ラベル



特許を多く取得しており、他では作れないシールがたくさんあります。
シールを通して社会に貢献できる喜びともものづくりのやりがいを感じます。

当社は 10 件ほどの特許を保有しています。環境に大切な資源を守るために特許です。日本の使用しているシール・ラベルに使われている台紙（セパレータ）が全て使わないと仮定した場合、年間 330 万本の木が助かります。また、世界では 1470 万本になります。毎年これだけの木が消費されます。これだけではありません。紙にするまでのエネルギーは同じくらいかかるのです。

A-21

一関市

株式会社 佐原

未来の技術で快適な空気環境を創造します

当社は「1980 年代に世界で初めて実用化に成功した「形状記憶合金付き自然換気装置」」をはじめ、サッシに取り付ける自然換気装置に於いて、現在も他社の追随を許さない研究開発・技術力を持つ企業であり、同業界では国内シェア No.1 に位置するトップメーカーです。東日本大震災以降、国をあげて省エネが提唱されている中、電力を全く用いずに開閉作動が可能な当社の技術は異業種からも高い注目を集め始めています。Ni-Ti 系形状記憶合金の量産に於ける記憶熱処理技術や温度制御技術は世界的にもトップクラスにあり、国内外の学術会議等で幾度も取り上げられていますが、現状に満足することなく、これまで培った膨大な技術的ノウハウを生かし、先端技術の研究開発に挑み続けています。



設計開発部
島本 亘佑さん

私が働いていて楽しい感じるのは、幅広い技術を知ることができることです。設計という仕事上、機械加工や換気装置の吸排気システム、換気装置を取り付く住宅の知識、形状記憶合金等について知ることができます。

A-22

一関市

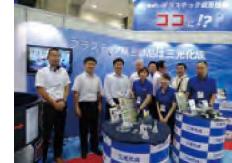
三光化成株式会社

お客様の気づかない部分にも全力を注ぎ
魅力的な品質を目指します！

三光化成株式会社は 1965 年に東京都で設立され、一関工場は 1970 年に稼働し始めました。全国、海外にも工場を複数持つ会社です。主に自動車や事務機器等の精密プラスチック製品を生産しています。見た目の美しさや安全性が求められる化粧品の容器やトイレのベビーチェアなど一度は見たことがあると思います。

設計から製品完成・出荷までの一貫生産システムを取ることで、多様なニーズに対応します。設計から生産まで担うことで高い技術力と強い責任感を持ち、お客様にトータルでサービスすることが可能となります。生産している部品の中には、命を守るシートベルトやエアパックの部品などがあり、緊急時に正常に可動するように細心の注意を払い検査しています。

社内の交流会ではボーリング大会や宮城県の工場とのスポーツ大会を開き、地域への貢献として近所の方々と共に付近の道路沿いに花を植える取り組みをしています。



鈴木 真二さん
佐藤 拓司さん
及川 地茅さん

製品を作る上で、特に自動車部品など命に関わるものを作るのは非常に緊張感のある仕事です。しかし、実際に自分の手で作ったものが車の部品として取付けられているのを見たときはそれ以上に達成感があり、誇りに思えます。

A-23

盛岡市

白石食品工業株式会社

日々の暮らしをおいしく、たのしく

東北のみなさまの食卓においしいパンをお届けして 69 年。自社ブランドのパンの製造から卸し、インストアベーカリーなどを手掛ける白石食品工業です。「東北に拠点を置くパン工場で、東北のみなさまのためにパンを作る」ことを創業以来大切にし、現在は地域・風土を生かした食材の使用や特産品とのコラボなど、発想力と想像力を持った商品開発を行ったり、これまで主食はお米、パンはあまり食べないという方の食習慣に一石を投じるような事業展開を邁進しています。広い視野で地域社会が求めるパンを創造する力があるのも、長年東北の地で、東北のみなさまのためにパンを提供してきた当社の強みと自負しています。飽食の時代とされている今、主食にはパン、米、麺類などさまざまな選択肢があります。パンを主食にすることは食文化を変えることを意味します。東北に暮らす 900 万人のみなさんの「日々の暮らしをおいしく、たのしく」していくようチャレンジ精神を忘れず、企業としての弛まない姿勢を貫いてまいります。



商品企画部開発課
中嶋 和希さん

自分の考えた提案品が会議で採用され、商品がスーパー・コンビニなどで販売された時や、お客様から「おいしい」と言葉を頂いた時に「達成感」や「やりがい」を感じます。

A-24

久慈市

株式会社 ジュークス

岩手県から研究開発型企業として技術発信へ

当社は、2009 年 3 月に設立した社歴の若い会社です。創業以来、携帯電話のモックアップ製造に始まり、携帯電話・スマートフォンの完成品組立て、電子機器組立てに業務シフト、拡張してきました。

しかし、今後の時代を考えると現状業務だけでは雇用の維持、事業拡大は難しいと考えられ、県や国の助成を受けながら新技術開発を併せ持つ企業への転換に取り組んできました。その中で「携帯型化学反応式酸素発生器」の開発に成功し製品化しました。更に、岩手大学との共同研究開発では「燃料電池用電極触媒の低白金化を実現する白金ナノ触媒」の開発に取り組み大きな成果を出しています。

燃料電池市場は、社会的要望から大きな拡大が予測されており、当社が成長分野のコア技術を有する事で、開発技術者を含めた雇用の創出・安定化にも繋がり、関連事業の岩手県進出も期待でき、地域の活性化や復興促進にも貢献できると考えています。

当社は、これからも時代の変化を先取りし繊細な感性・柔軟な対応とスピードを持ってお客様と地域社会から必要とされる企業を目指します。



高田 北斗さん

我々はものづくりを主業務とする会社で、自分のイメージ通りの製品が出来上がった時の達成感は非常に大きい。また社員相互の交流も多く、ワークライフバランスも保つ事が出来て毎日が充実している。

A-25

盛岡市

株式会社 仙北造園

全ては豊かな心の為に緑化空間を作ります

「庭園づくりは人づくり」と昔から言われております。多くの優れた緑化空間は、何年もの経験を踏まえた熟練した技の中から作り手の人柄が表現されます。「人格以上の庭は作れない」とも言われます。仙北造園の若いスタッフは、庭造りや自然との関わりを通じて、日々人間としての成長を目指しております。

仙北造園の仕事場は外での作業が中心となります。弊社では机の前の仕事より、自然と向き合いながら働くことに喜びを共感できる仲間を毎年採用しながら、将来の美しい故郷の創造を仲間と一緒に考え、想像できる会社を目指しております。

経営理念にある、愛される会社を目指して、お客様の「善」を作り、社員皆で「義」を重んじながら、未来に繋ぐ「美」しいふるさとの創造に寄与する会社を目指しております。



工事部

吉村 直樹さん

仙北造園は庭の施工とメンテナンスを行なっています。個人のお宅から、飲食店や商業施設、老舗旅館のお庭まで、チームワークが大事な仕事ですので、先輩たちと一緒に協力し合ないながら毎日さまざまな現場を回っています。

A-26

花巻市

成和建設株式会社

岩手に生きる理由がきっと見つかる

当社は、東北大震災発生日の3日後には、宮古国道45号線の瓦礫除去作業に出動。考え・行動のスピーディーさは、当社の魅力です。当社は、大きな「人」エネルギーに溢れ、行動力のある会社です。その後も大槌に留まり、捜索活動などのボランティア活動を行いました。現在も、従業員の半数（50名程度）は沿岸の復興工事に関わっております。私達は、学生の君たちに伝えたい言葉があります。「鶏頭牛後」と「頭は身体のコブじゃない」です。知識を！知恵を！リーダーシップ！を地域と企業に生かして欲しいです。学びを生かし、会社を動かす人間になろう！やりがいは、仕事を楽しさに変換、時間さえ忘れててしまうのです。自信を持って、地域と企業のリーダーの道を歩んでもらいたいです。当社の事業は、土木事業、建築事業、営農、解体事業と環境事業あらゆることをやっております。職場の雰囲気は、写真の様子で伺える通り、いつも賑やかです。


 重機車両部
佐藤 有成さん

高校の土木科を卒業し、就職して4年目になります。今、宮古老の現場で、山を切り崩し、道路を造る復興工事をしています。会社や現場の先輩方、地域の方々から必要とされているところに、やりがいを感じます。

A-27

盛岡市

株式会社タカヤ

2、3歩先行く建設会社


 コーポレート・プランニング室
加藤 麻衣さん

私は同期が19人もいますが、岩手の中小企業で新卒を19人も採用する会社は珍しいです。タカヤには若いスタッフが沢山います。同期や先輩の近い先輩スタッフ達と一緒にやる仕事はとても楽しく、やりがいを感じます。

【多角的な事業で新しい事業、ブランドを生み出す】

創業時からの建築・環境建設（土木）事業。長年の経験と技術をベースに住宅、リノベーション、不動産事業で、部門やエリアを超えた相乗効果で、全国エリアで事業を展開。さまざまな事業がプロジェクトに関わり合うことで、新しい事業も生み出しています。その成果のひとつとして、当社の工場建設トータルサービスブランド「ファクトリア」が、2017グッドデザイン賞を受賞しました！

【経営理念】

「社員の笑顔溢れる幸せを追求し、こころ豊かな生活環境を創造する。」社員第一の会社。社会貢献では、東日本大震災の復興のために、仮設住宅や災害公営住宅等の工事を手がけており、また、ボランティアで6年間欠かず年2回「仮設住宅交流会イベント」を開催しています。

【職場の特徴、福利厚生など】

本社は「タカヤアリーナ」の隣にあり、2階建て。1階はショールーム兼住宅スタッフのスペース。2階はフリードレスで、コミュニケーションが取れるようパーテーションなし。福利厚生では、コミュ会制度（3000円／月・人）で、飲み代を会社が負担。社内イベント、サークル活動も多数。社員寮完備、持家制度・社会人大学制度（各300万補助）、海外留学制度等、社員が「生き生きワクワク働ける」施策が盛りだくさんです！

A-28

株式会社デジアイズ

岩手でがんばることを選んだあなたへ

奥州市

あなたは7年連続売上高が伸びている企業が岩手にあることをご存知でしたか。当社は、昭和19年からの73年におよぶ歴史もあります。経営は安定しており、連続45期配当を続けています。また、昭和47年の分離独立以来、夏・冬の賞与をかかしたことはありません。なお、当社は優良申告法人に認定されています。私たちが岩手から生み出している流通業や外食産業、クリーニング業界の問題を解決する業務用機器は日本にとどまらず世界中で、今日も活躍しています。これらの機器は食品スーパー・コンビニなどの販売形態が今後変わっても、常に国内で求められる機器です。少子高齢化の日本で、今後各企業とも慢性人手不足が確実視されるなか、私達の店舗運営の省力化に役立つ機器は、10年後も20年後もそれ以降も国内で大きな需要があると考えられます。あなたが定年を迎える年齢になった時にも、岩手で輝き続けることができる数少ない会社です。あなたも岩手で世界を相手に仕事をしてみませんか。



総務課
阿部 竜也さん

地元・奥州市で日本全国・世界を相手に仕事ができることを誇りに思います。各部署が連携して1つの製品を作っている点からは、団結力の高さを感じます。仕事を丁寧に教えて頂けるので、とても働きやすい職場です。

A-29

トヨタ紡織東北株式会社

地域に根ざして躍進！



生産管理部
矢沼 大地さん

私は入社して1年6ヶ月経ちます。現場作業ではお客様のために良品を造れる事に誇りを持つ事ができました。事務職では、現場の人達のためにも、頑張ろうと思えたところにやりがいを感じられました。

A-30

東京エレクトロンテクノロジー ソリューションズ株式会社

最先端のその先へ

奥州市

東京エレクトロンは1968年に商社として設立された歴史ある会社です。現在は半導体製造装置・フラットパネルディスプレイ製造装置の開発・設計・製造を行っています。装置の世界シェアはトップレベルで、非常にグローバルな会社です。スマートフォンや自動車など様々な場面で使われている半導体技術はまさに最先端の技術と言えます。半導体製造装置は電気・電子・機械・化学・材料など理工学の集合体であり、様々な専門知識を持った社員が在籍しています。また、装置はお客様のニーズに合わせて設計から製造、フィールドサポートまで関わっています。大変なこともありますが、最先端の技術開発にかかわっているという大きなやりがいが得られます。

会社内は役職や立場に関係なく「～さん」と名前で呼び合うとてもフランクな職場です。また、クリスマスや七夕など交流会を設けており、堅苦しい雰囲気のない明るい職場です。岩手県の江刺甚句祭りへの参加、植林活動など地域の発展にも力を入れています。



高村 明日香さん

会社の名前を知ったのは「東京エレクトロンホール宮城」というホールを訪れた時でどんな会社かと思いました。現在は人事部として半導体生産に間接的ですが関わっています。最先端の研究をしている会社に勤めていることに誇りを持っています。

A-31

ハイプラ化成 株式会社

CRAFTSMANSHIP

北上市



総務部業務課
高橋 恵里さん

現場をバックアップする事務の仕事をしています。事務職はただ日々と作業をしているイメージですが、社内外またお客様との連携や配慮が大切な仕事ですので、日ごろからよくコミュニケーションをとり、難しい要求にも対応できるよう心がけています。

A-32

宮古市・一関市

東北ヒロセ電機株式会社
一関ヒロセ電機株式会社

英知をつなぐエレクトロニクスの会社

ヒロセ電機グループは業界でもトップレベルの技術力とマーケティング力を武器に、世界最先端の製品を創り続けるコネクタ業界のリーディングカンパニーです。5万点を超える製品ラインナップをと呼ばれるようなもの、ディファクトスタンダードとなったようなものも多数多く含まれています。

昨今は最終製品の軽薄短小化だけでなく、高性能化、高速化にも高い技術力で対応。その技術はスマートフォンをはじめ、情報・通信インフラや自動車、産業用機器に至るまで幅広い分野で必要され、私たちの生活を支えています。その結果、当社製品は世界の最先端製品にも数多く搭載され、海外売上高比率でも約70%と、その活躍の場はワールドワイドに広がっています。

岩手県に拠点を置く東北ヒロセ電機（宮古市）、一関ヒロセ電機（一関市）はヒロセ電機グループの国内主要生産拠点としての役割を担っています。高品質製品を安定的に供給することでエレクトロニクスの発展と地域経済に貢献しています。



東北ヒロセ電機宮古工場
S.Sさん

東北ヒロセ電機では主にスマートフォンなど向けのマイクロコネクタを製造しています。普段見ることはありますが、宮古で作ったコネクタが世界中の電子機器に使われていると思うと、地元に貢献できていると強く感じます！

HRS HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.

A-34

盛岡市

株式会社
復建技術コンサルタント

地域のホームドクター

会社の財産は「人」。人がすべてであり、人を大切にし、人を育むをモットーに地元の発展や復興に尽力し、創立71周年を迎えました。地域のホームドクターとして、需要があれば早期に対応し、地元企業だから出来る、細部までこだわった提案をしています。また、建設コンサルタント業界は労働時間が長いなどと言われていますが、一斉ノー残業データを設けたり、メンタルサポートも充実していたりとWLBの実現に向け取り組んでいます。そのため離職率も低く、女性社員も産休後、復帰をし活躍している方がいらっしゃいます。社員の多様性を求めるために様々な学部卒の方を採用しており、勉強の機会や、技術士取得のための教育制度がとても充実しているのが特徴です。最近では社会貢献のためCSR事業として小学校でドローンを利用した新しい技術を見せたりと、エンドユーザーに対しこンサルタントの仕事を知ってもらう機会も増やしています。



小野寺さん

地元の為に学んだ事を生かして入社しました。仕事は楽という説ではありませんが、動機付けがしっかりとしているのでやりがいがあります。

A-33

滝沢市

株式会社フレッシュ

華やかな舞台をひっそりと支えている会社です！

株式会社フレッシュは1975年の9月に設立され、現在は主に帽子や刺しゅう物を制作・生産している会社です。制作した帽子はテーマパークのスタッフ、警察職員、消防職員、ホテルマン等と様々なお仕事の場でお使い頂いております。小さい会社ながらも、受注相手は、県外が9割と、全国から多くのご要望を頂いています。その理由は、帽子を生地等の材料から製品に一括して自社にて制作・生産可能だからです。写真やスケッチ、イメージから制作可能で、帽子を作る工程(①バーツ加工及び裁断作業②刺しゅう、プリント加工製作③ミシン縫製での製品生産④仕上げ・検品梱包作業)を一手に引き受けています。このような工程を一手に引き受ける会社は全国でも少なく、我が社の強みでもあります。また、無理な生産の拡大はせず、官公庁関係、大手出店企業などのオーダーメイドの帽子を主に受注することで、高い技術力を維持しています。

現在は21~80歳までの幅広い年代の方が働いています。ベテランの方の技術は素晴らしい、現在は定年退職は設けていません。



柴田 要治さん

帽子は普段気に留めるようなものではありませんが、自分たちが一から作ったものがその職業の一部になっているのを見ると、非常にやりがいを感じます。地域の方にも知つて頂きたく、地元のイベントに参加したり、社内見学も積極的に受け入れたりしています。



営業部
百鳥 光太さん

営業部で住宅用の木材を取り扱っています。家が建つ過程に携わるところがこの仕事の楽しさです。また、建築関係の知識はありませんでしたが、仕事をこなしていく中で解る部分が増えることもやりがいの一つです。

A-35

久慈市

有限会社 マルヒ製材

木未来企業 木を活かし木の未来を創造する

住宅用木材の取扱やりんご箱などの製材を行い、北東北を中心に木材を販売しています。特に、岩手県の木でもあり、久慈地域に豊富にある「アカマツ」の活用のため、新しい製品の開発・研究にも力を入れています。

当社の主要取扱品である住宅用木材については、お客様のマイホームの一部となることから、大切な夢を支えていることを意識し、耐震性や耐久性などのデータの提供といった「安心」が得られる付帯サービスも展開しています。

木材の活用のため、新製品開発に加え木の魅力の発信にも取り組んでいます。かつては木材が使用されていた梱包箱や食器、家具などが、紙や発泡スチロール、プラスチックに変わってきたことで、木に触れる機会が減少しています。木の利点や性能、魅力を知っていただき、適切な木材利用が健全な森林の維持につながることを伝えるために、生活の場での木材利用提案や木の良さを伝える「木育」といった活動にも積極的に取組み、地元の木を徹底的に活かすことを当社の使命としています。



小野寺さん

地元の為に学んだ事を生かして入社しました。仕事は楽という説ではありませんが、動機付けがしっかりとしているのでやりがいがあります。

A-36

株式会社妙徳

Open up the frontier

奥州市

株式会社妙徳は、1951年東京都大田区に精密機械部品加工業として設立し、1972年にはエジェクタ式真空発生器と真空吸着パッドの発売を開始しました。1984年には岩手県江刺市（現：奥州市）の江刺中核工業団地に、いち早く工場を建設し、製造メーカーとしての基盤を確立しています。モノづくりの自動化や産業用ロボットに不可欠な製品の製造・販売を行っており、主要製品である「CONVUM（コンバム）」は、グローバルブランドとして高く評価されています。

10年前に、開発部門の主な機能を岩手工場に移したこと、製造現場と連携した開発を行えるようになりました。開発部門の魅力は、市場ニーズを踏まえながらも、自分のアイデアを製品に生かせることです。現在の開発テーマは多岐に渡っており、一緒に働く仲間を募集しています。電気・電子・化学・物理系出身の学生が入社することで、これまでの経験を生かしつつ更なる飛躍ができると確信しています。

長年にわたり培ってきた技術力を核にして、2018年からは、材料研究を行う研究室も稼働いたします。



開発部

菅原 毅さん

経営企画部

八尾 香さん

当社は少数精鋭のため、意見や提案を受け入れられやすい、柔軟な職場であることが特徴です。プレッシャーはありますが、先輩が優しくフォローしてくれます。任せられていると思うと、やる気も出で、やりがいも感じます。

A-37

株式会社ミクニ盛岡事業所

創業 100 周年に向け、邁進していきます

滝沢市



先進技術開発室
照井 茜さん

私は、入社二年目でセンサ素子開発の性能調査に従事しており、得られた結果をもとに先輩方と話し合いながら、結論づけていくことにやりがいを感じています。

A-38

宮城建設株式会社

景色を変える、歴史を変える

久慈市

私たちは、昭和23年の創業以来、確かな技術とハイレベルな仕事で東北の未来を切り拓いてきました。建設を通じて人々の暮らしに役立ち、社会全体の調和を目指していくこと。景色を変える、人々の意識を変える、歴史を変える。圧倒的なスケール感のある仕事で地域社会の感動を生み出していく。それが私たち宮城建設の仕事です。建設現場では自社社員だけでなく多くの協力会社の人が働いています。様々な職種や年齢の人と一緒に働くため、全員が信頼関係で結ばれるようなコミュニケーションづくりを大切にしています。建築の現場では女性社員も活躍しており、それぞれの社員が経験を積みながら状況に合わせた対応力を磨いています。また、若手社員や同期で集まって食事に行くなど、部門を超えたコミュニケーションも積極的に行われています。仕事の悩みを気軽に相談できる環境にあるため、若手社員に離職者がいないということが大きな特徴です。互いに切磋琢磨しあいながら、一人ひとりが常に向上心をもって業務に取り組んでいます。



港湾漁港部門

笹山 翔平さん

建設業は自分が管理し手がけている構造物が徐々に完成していく様子を見近に見ることができ、完成した構造物はその後何十年と残っていくため、達成感とやりがいのある仕事です！

A-39

美和ロック株式会社

皆様の安全で安心な社会づくりに貢献します

Think Next Security



盛岡工場 製造課
川村 謙輝さん

私は昨年、岩手大学を卒業し、美和ロックに入社しました。三重県伊勢で2ヶ月の研修の後、盛岡でも様々な部署を回り、研修しています。全てのことが新しく、今はそれらを覚えていくことにやりがいを感じています。

☆『業界のリーディングカンパニーである美和ロック株式会社』☆

『高品質な製品とサービスを提供し、皆様が安全で安心な社会生活を送れるように社会貢献したい』という企業理念のもと、ロックのリーディング・カンパニーとして貢献して参ります。力は我々の生活に欠かせないものです。見渡すと身边に美和ロックの製品があることに気付きます。当社製品は国内のみならず、世界50カ国に流通しており、非常に多くの方々にご利用頂いております。

防犯性と操作性を高い次元で両立させた高性能シリンダーの開発をはじめ、IT技術を駆使した次世代セキュリティシステムの開発など、オンライン製品を次々と生み出しています。

美和=『美しい人の和・輪』の会社で、社名が示すように「美しい人の和」を大切にする社風を大切にしています（人に優しい会社です）。

主な事業は以下3つです。

【セキュリティ事業】...鍵前を中心とした基幹事業

【SD事業】...リフォーム施工・メンテナンス等のサービス代行事業

【サイン事業】....ビル・ランドマーク等の看板事業

A-40

北上市

谷村電気精機株式会社

ファブレス企業をサポートする最強パートナー



開発技術部技術課
橋階 大輔さん

私は製品企画から目的の機構を自分自身で生み出すことができ、非常にやりがいがあること。製品を設計から部品加工・製造・検査迄行う県内企業では数少ない会社であり、自社部品工場を持っているメリットを最大限に活かして設計出来ると思っています。

「我社は、創意あふれる豊かな技術力を基に、明るい社会生活に貢献できる製品を作り出し、夢に、未来に弛みなく挑戦する。」を会社のモットーとし、お客様と一緒に「設計・開発」段階から関わり、ものづくりの入り口から完成までを担っています。例えば医療機関で使われている「血液分析装置」、「DNA抽出装置」などの医療分析機器や「情報端末機器」、「プリンタ」といった多種多様な電気機器の製造を請け負い、製造にかかるコストの削減、開発から製造までの一貫したお客様の要求にも対応しています。

これまで培ってきたノウハウを活かした細やかな検討、提案を行い、常にお客様の「声」を聴き一緒に製品を作り上げる良きパートナーを目指しています。

近頃では我社で製造した製品が同じ地域の病院や店舗等に設置され、それらを実際に使っているお客様の姿を目の当たりにするに

つけ私達も世の中に貢献できる製品を作っているんだということを改めて実感することとなりました。

A-42

花巻市

リコーインダストリアルソリューションズ株式会社 花巻事業所

「光」の可能性を現実のものにする！



PJC
PJMD開発室
PJ製品設計 G
安保 千秋さん

仕事で心がけていること
物作りは一人で考えられる範囲では、新たな価値は生まれません。「変なの！」と思う考え方こそ、求められる新たな価値になり得るものだと思うので、積極的に他の思想を参考にしています。

■"光の創造"でお客様とインターフェースする花巻事業所

花巻事業所は、旧社名リコー光学株式会社として1973年の創業以来、激動の経済と経営環境の中で、数多くの変化に対応しながら発展してきました。そして、2014年新会社の設立とともに組織変更し現在の組織形態となり、「世界のお客様に喜ばれる価値を提供しつづける」という理念を掲げ、光学技術産業分野において、新しい技術を「創造」しつづけています。

■理工系学部で学んだ知識を活かせる仕事です！

「光」の可能性を現実のものにするのが、花巻事業所の誇る最先端の技術。

「精密成形」「光学素子加工」「薄膜」「マイクロプロセス」という、4つのコア技術が複合、その技術をさらに生かす「光学設計と生産技術」が、総合力としての価値を高めています。具体的には…

【特殊光学デバイス】微細加工による光の屈折・回折・偏光制御技術に対応

【レンズ】設計力を背景に、高精度、広範囲に対応

【ミラー】時代の先端をいくコーティング技術

の3分野です。

A-41

奥州市

ユニカ株式会社

もっと世界へ、もっと夢へ



岩手生産部 技術課
技師 伊藤 和也さん

ユニカ株式会社に入社してから5年目を迎えました。以前から工具が好きで、その開発に関わることができます。現在の業務に楽しんで取り組んでいます。岩手工場は、世界的な販売・製造を行う企業としては、若い人材が多く、且つ、親しみやすい岩手の風土を感じる雰囲気の工場であり、開発部門、製造部門に分け隔てなく、仲間たちとともに日々働いています。

B-01

大船渡市

アローリンクス株式会社

女性 × IT=もっと輝ける未来！



システム事業部
中村 駿太さん
(県立大学 OB)

Web アプリ開発をスタートから携わることができます。お客さんとより多く関わっていくことで大きな達成感を得られます。現在は地元企業との仕事を多いので、地域の発展のお手伝いが出来ることにやりがいを感じます。

B-02**株式会社 アイシーエス**

盛岡市

ITで情報社会を変える

1966年9月に、県・市町村などの出資により設立されました。アイシーエスは、情報システムのコンサルティングから開発・運用まで、お客様をトータルサポートするシステムインテグレータです。そのため、様々な専門の人方が集まっています。さらに社内イベントも多く開催されているため、色々な人とコミュニケーションをとることができます。社内イベントのひとつとして、東北五大祭りのひとつである「盛岡さんさ踊り」にも、チームアイシーエスとして、毎年多くの社員が参加しています。作業中は黙々とパソコンに向かい、楽しむ時はみんなで楽しくと、オン・オフがしっかりとしています。また、いくつかの大学でも利用しているシラバス・授業支援システム「アイアシスタン」もアイシーエスが開発したシステムです。現在の変化していく時代の中、従来にもまして技術の研鑽に努め、先見性を持って新しい分野にも積極的にトライしていきます。



公共SI部
公共開発製造グループ
熊林 咲さん
内城 瑛さん

アイシーエスは販売までの一通りの流れを行なう会社なので、お客様の声を直接聞くことができ、開発に活かすことができます。また、だんだん大きな仕事を任せてもらえて、自らの成長を感じることができる会社です。

B-03**株式会社アイディーエス**

奥州市

本物志向の技術集団

アイディーエスは、企業の業務で使用するシステムを開発している会社です。自社開発した借入金管理システムは、システム検討の際には、大手銀行系システム会社かアイディーエスか、必ず名前が上がるほど、大企業と併して戦える実力を持った会社です。

また、統合ERPパッケージ「GRANDIT-グランディット-」はビジネスパートナーとして販売やその企業に合わせたシステムの構築から導入・保守サービスまで手掛けています。(ERPとは企業の基幹業務システムを統合し、データを一か所に集め、作業の効率化、データの一元管理を図るシステム)

社員教育にも熱心な会社で、新人研修は一人一人のレベルに合わせたオーダーメイドです。管理職になる際の階層別研修や技術研修もあり、研修内容はグループウェア上に掲示されるが、全ての社員に受講のチャンスが与えられています。有給での看護休暇・介護休暇制度、出産後育児休暇取得後の復帰率は100%、離職率が低いことも特徴として挙げられます。

自分を取り巻く環境の変化に対応しながら仕事が出来るのが自慢です。



ERP事業部
システムサービス部
小田島 直毅さん

アイディーエスは縦の距離感が近く、風通しの良い職場環境が自慢です。自分が作ったものがお客様の役に立っていると思うと、やりがいを感じます。有給休暇が取りやすく、結婚後も仕事を続けている女性が多いことも特徴です。



岩手研究室
澤口沙希さん

クライアントが多岐にわたるため多くの業界に触れることができます。その一つつの経験をデザインに活かすことやりがいを感じますし、トレンドの移り変わりの激しいWeb業界を共に駆けていく感覚も楽しいです。

B-04**岩手県立大学
ソフトウェア設計学講座**

滝沢市

ドローンやIoT！最先端技術に触れよう！

「屋内測位技術」「IoT」「ドローン」「人工知能」「地域情報システム」など幅広い分野の先端技術について研究をしています。岩手県内外の企業と積極的に共同研究を進めながら、地域から先端技術を世界に向けて発信することを目指しています。今回の展示では、BLE(Bluetooth Low Energy) ピーコンを用いた下記事例について紹介します。

- ①首都圏の公共交通機関で利用された屋内施設用のナビゲーションシステムの導入事例
 - ②ニコニコ超会議等に出展したO2O（オンライン to オフライン）アプリの導入事例
 - ③GPSやカメラを利用しないドローンの自動航法システムの研究事例
 - ④IoT向け工場・物流センターの位置測定システムの研究事例
 - ⑤画像とセンシングデータを組み合わせたディープラーニングによる画像識別の研究事例
- いずれも今流行りの技術ばかりですので、興味・関心のある方はお立ち寄りください。また、高校生以下の皆さんは、大学の研究活動がどのように行われているか知る良い機会ですので是非お立ち寄りください！



ベンチャー企業（BlueIPU）を立ち上げ、企業と共同研究にも積極的に関わっています。

B-05**株式会社クーシー**

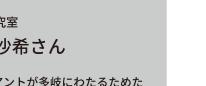
滝沢市

『つくる』を通じて社会に貢献する

クーシーは、1999年11月の設立以来、クリエイティブに強みを持つ会社として、Webサイトの制作を中心に活動しており、『つくる』を通じて社会に貢献すること社員が楽しく仕事をして、豊かな生活が送れることを大事にしています。

『つくる』には、「人の為になる物を作る」「最新の技術で作る」「良いデザインを作る」「コミュニティを作る」「ブランドを作る」「文化を作る」など、色々な意味が込められています。Web制作会社としてクライアントの課題解決やビジネスの成長をサポートすることはもちろん、『つくる』を通じて、世の中に様々な形で貢献できる企業に成長していくこと。そしてもう一つは、仕事にやりがいもって楽しみながらも、ライフイベントなどで変化するライフスタイルに合わせて、時間や場所など柔軟に働く環境を変えていくような会社にしていくことです。

岩手研究室の平均年齢は27歳と若い、いつも楽しくにぎやかです。新入社員が入った時は歓迎会やスポーツ大会を開催したり、東京スタッフと一緒にスキーコースで親睦を深めたりしています。



岩手研究室
澤口沙希さん

**B-06**

株式会社 ゴーイング・ドットコム

盛岡市

一言では語りきれない

株式会社ゴーイング・ドットコムは東京と岩手に拠点をおき、業務システム開発に関するコンサルティングやシステムの設計・開発、さらにスマートフォン向けアプリケーションの設計・開発などを行っている企業です。

自社開発のアプリケーション「SmartAttack」は、本部と現場との情報共有を円滑にするもので、東日本大震災の際にはこれをインストールしたスマートフォン等を無償提供することで復興作業に役立てられました。また、岩手大学、久慈市との共同研究で緊急時に避難情報等が手に入る観光案内アプリも開発しました。現在では久慈市向けにアプリ化されており、全国への運用拡大を目指しています。

社内では、社員旅行を毎年実施するなど、和気あいあいとしていて風通しが良いのが魅力です。また、学力や経歴よりも社員のチャレンジ精神を重視しており、やる気さえあればより大きな仕事や責任ある仕事にも積極的に挑戦できます。

**B-07**

株式会社 システムベース

北上市

「明るく、楽しく」「全員主役、全員脇役」



松野さん 福島さん

研修制度が整っているので入社してから技能を磨くことができ、自分の考えを少しずつ仕事に反映できるようになってくると楽しいです。また、自分で組んだプログラムが動いた時にはやりがいを感じます。

株式会社システムベースは昭和 48 年に設立され、コンピュータシステムの開発及び販売等を行っています。昭和 63 年からパシフィックシステム株式会社と業務提携を結び、30 年以上もの間、技術の交流をしながら、ともに業務に取り組んできました。コンピュータシステムには、販売管理や商品券管理などがあり、主に製造業や流通業などの企業に提供しています。システムは一人では完成することができないので社員間のコミュニケーションを大切にしており、中でもサンクスチケットという仕組みが存在しています。これは、社員間で「ありがとう」の気持ちを伝えたいときにサンクスチケットにその旨を書き、相手に直接渡すというものです。年末の大忘年会の際に、1番多くもらった人や1番多くあげた人などに、毎年サンクスチケット大賞が送られます。社員同士で協力しながら、今後は AI やロボットにも力を入れていきたいと考えています。

センターシステム部
1グループ
佐藤 拓郎さん

岩手大学を卒業後、システムベースに入社してから 3 年が経ちます。入社してからシステム開発の難しさの壁にぶつかったとき、上司、先輩の方々に助けられました。明るく楽しくコミュニケーションをとっている雰囲気が魅力です。

B-08

東京システムズ株式会社 岩手研究開発センター

滝沢市

『仕事と遊びの両立が大切』がモットー！！

1970 年設立以来、安定した企業として歴史を積み重ねてきました。新たな一步として、2015 年 7 月に開発拠点・産学協同研究を目的とし岩手県滝沢市に岩手研究開発センターを開設しました。

『仕事と遊びの両立が大切』をモットーに、生活に役立つシステムを開発し、社会に貢献しています。

自動車エンジン・トランスマッision等の制御ソフト、デジタルカメラ・内視鏡・MRI 等の機器ソフト、コンビニ・スーパー等の POS 流通システム、電力・水処理・鉄道の産業用監視制御システム、各種オーバークション・B to C システム等の Web 系／業務系システム等々、当社の名前は出ていくても皆さんの身近な處で活躍している様々なシステムを開発しています。

IT 系出身者、男性といったイメージが強い業界ですが、当社では充実した教育制度により女性、文系・非 IT 系出身者も多数活躍しています。

仕事だけではなく、スキーユーダイビング・ゴルフ・スキー等の同好会活動、BBQ・ボウリング等の社内イベントを通じて社員間の交流も盛んです。



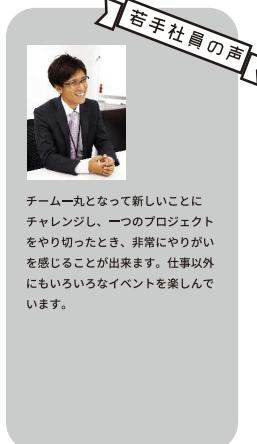
チーム一丸となって新しいことにチャレンジし、一つのプロジェクトをやり切ったとき、非常にやりがいを感じることが出来ます。仕事以外にもいろいろなイベントを楽しんでいます。

B-09

株式会社ネクスト

盛岡市

IT で地域貢献



1988 年に設立された企業で、来年で 30 周年を迎えます。業務系アプリケーション開発 60%、組込みソフト開発 40% で主に自動車や複合機などのソフトウェア開発を行っており、様々な分野の案件に自らアプローチをかけ、人の暮らしがより豊かになるような仕事をしています。開発には社員が複数人で協力して取り組んでいます。新入社員にはシステムに関しての知識があまりなくても、上司の方のご指導の元で成長できます。ソフトウェア開発と言うと理系が活躍する業界と思われがちですが、経済や法律の知識なども必要とされるため、文系も多い業界となっています。

地域貢献にも力を入れており、県内雇用や災害が起きた地域でのボランティアを行っています。昨年は台風 18 号で被害を受けた久慈市に赴き、土砂撤去の活動を行いました。

会社内では ET ロボコン 2017 向けて若手社員が活動していたり、業務で関わった会社とソフトボール大会を開いたりと社内外で人との交流を大切にしています。

高橋悠太さん
藤田有紀さん

ソフトウェアという目に見えない形のものを作っていますが、実際にはそれが機能する機械や業務の仕組みなどを理解できるのが魅力です。また、人が手作業でやっていたものをやりやすくしたり、自分達が作ったものが目に見える形として動いたりする時はやりがいを感じます。

**B-10**

**株式会社
ノーザンシステムサービス**

新しい価値の創造を目指せる、やりがいのある職場です！

盛岡市

株式会社ノーザンシステムサービスは、岩手県が設置したインキュベーション施設に入居し、2001年に創業。始めの数年間は、起業や経営に関する支援を受けながら、マリオスで業績を重ねていきました。社員が増え、本宮に拠点を移してからも、クライアントとの関係を一度の取引だけのものにはせず、アフターサポートを充実させ、お互いに発展していくような形を考えた信頼関係を築いています。社員一人一人が主体的に行動できるようにしておりますが、分からぬことがあつたらお互いに質問をすることができる、一緒に考えて仕事をしていく職場環境の良さも魅力の一つです。具体的には、ノーザンシステムサービスでは「人にしかできないこと」を大切にし、人から指示されなくとも、自ら考え、どういうニーズがあるのか行動して感じ、解決できる人材の育成に力を注いでいます。現在、関東から発注の仕事が全体の8割を占めており、全て地元の盛岡で承っております。



第二システム事業部
向谷地那望さん

第二システム事業部では、月に一回の「改善会議」があり、そこでは上下関係なくお互いの受け持つ仕事の改善点を指摘し合っています。こういった会議はありますが効率になるということは全くなく、職場環境が良いところが自慢です。



盛岡営業部
高橋 優真さん

幅広い年齢層の方と関わわりたいと思い入社しました。お客様と親しくなり、信頼を得て契約まで漕ぎつけたときにはやりがいを感じます。また、お客様が困っていることを社内で一丸となって解決していくことの楽しさも魅力です。

B-11

富士ゼロックス岩手株式会社

チャレンジを讃える企業

盛岡市

富士ゼロックス岩手株式会社は、コピー機等のオフィス機器やソフトウェアの販売を中心に様々なコミュニケーションツールの提供を行っている企業であり、多様な業界のお客様との繋がりにより蓄積された知識と、社員のチャレンジを重んじる精神を強みとしています。

また「地域社会に愛される会社」を目標に、福祉施設への寄付や植樹活動、久慈市を中心には医療 / 介護 / 福祉間の情報を連携させるシステム「北三陸ネット」の構築など、幅広い分野で地域に貢献しています。

さらに、フレックス制度の活用や女性の活躍推進の取り組みなども充実しており、働きやすい環境が整備されています。特に、社内でのコミュニケーション向上を目指してリニューアルされたオフィスは、「元気が出るオフィス」として日経ニューオフィス推進賞を受賞するなど、「社員に愛される会社」づくりも進められています。



営業統括部
中沢 優雅さん

どんな企業でも取引になるというくらい、幅広い仕事で様々な人と関わることに魅力を感じます。また、社内や全国のグループ全体としても社員同士の仲が良く、風通しが良いためとても働きやすいです。

B-12

リコージャパン株式会社

あなたでよかったです

盛岡市

リコージャパン株式会社は、デジタル複合機などのドキュメント領域からITサービスやコミュニケーション領域まで幅広い分野で革新的な商品・サービスを提供しており、日本の企業の約1/4との取引のある企業です。今年で81周年を迎えたその歴史は長く、その間に培われた経験と日本最多の販売・サービス拠点を持つことを強みとしています。

社会貢献活動では、社員全員が年に1回はボランティア活動を行うことを目標とし、様々な団体や地域の活動に積極的に参加しています。また、年に2回の献血は25年間継続しており、昨年赤十字社からの表彰を受けました。

さらに昨年は「いわて働き方改革 AWARD」で最優秀賞を受賞しており、有給休暇の取得率向上や、時間管理・オフィス環境の見直し等により、社員がいきいきと働ける職場環境も整備されています。



盛岡営業部
高橋 優真さん

幅広い年齢層の方と関わわりたいと思い入社しました。お客様と親しくなり、信頼を得て契約まで漕ぎつけたときにはやりがいを感じます。また、お客様が困っていることを社内で一丸となって解決していくことの楽しさも魅力です。

B-13

株式会社 リードコナン

仁の心を重んじる

盛岡市

昭和58年にパソコンショップとして創業し、後にソフト開発も行うようになりました。また、本社は昨年28年12月に自社ビルとして建設されました。自社開発したパッケージソフトの「税務LAN」は、北は北海道から南は沖縄まで全国の25%以上の自治体で採用されており、岩手にいながら全国を相手に仕事ができます。また、「人の話を聞く」という社風もあり、社長や部長とも普段からコミュニケーションを取り、仲もよいです。社内ではラジオが流れているなど、話しかけやすい穏やかな空気が流れています。「開発をしてみたいけど、プログラミングはできない！」ということがあっても、学びながら仕事を進めていくことができます。開発を行う上で、理系だけでなく文系の知識も必要となるため、IT企業ながら文系出身の社員もいます。リードコナンは開発から営業までを一貫して行っているため、お客様の声を商品に生かし続けています。



開発部
鈴木 文子さん
羽澤 奈々子さん
狩野 真依さん

出張が多い仕事ではありますが、出張先で多くの人と交流できることは楽しみのひとつでもあります。若手でありながら、意見や要望を聞き入れてくれるのもリードコナンの良いところだと思います。

C-01

一関工業高等専門学校 明石研究室

一関市

超音波超音波による材料評価

【固体材料の音響特性測定】

弾性関連物理定数は、各種デバイスの研究・開発に不可欠なものです。主に縦波及び横波を用いて超高周波帯における固体材料の音響特性に関する研究を進めています。

【高分子材料の音響特性測定】

高分子材料の評価は一般に赤外分光法、示差熱分析法、X線回折等によって行われていますが、超音波を用いることにより高い感度で音響特性の変化をとらえることができます。たとえば、熱処理による特性の変化はガラス転移温度にて評価されますが、超高周波超音波により、ガラス転移温度より大幅に低い熱処理温度で音響特性の変化を捉えることができます。高分子材料の新しい評価技術となるよう研究を進めています。

【生体高分子溶液・液体の音響特性測定】

医学・生物学の研究分野においては、古くから超音波による生体組織の音響特性に関する研究が行われています。超高周波帯において生体組織の構成要素である生体高分子溶液や液体の音響特性を伝搬特性と複素反射係数により明らかにする研究を進めています。


C-02

一関工業高等専門学校 貝原研究室

一関市

光を使って読み取る多様な物質情報

【簡易型分光器の設計開発】

分光器は光源、集光レンズ、回折格子とその駆動モーター、光チョッパーと検出器、さらにこれらの制御とデータ処理を行うコンピューターから構成されています。分光器の仕組みと測定の実際をわかりやすく体験してもらえるようなモジュール型の近赤外分光器を開発しました。この他にも NMR（核磁気共鳴装置）や過渡応答波形測定装置などの開発を進めています。

【分光スペクトルによる食品の原産地推定】

海藻（ワカメほか）の品質評価において、その乾燥粉末の近赤外分光スペクトル測定により原産地を概ね推定することができます。例えば中国、韓国、岩手、徳島産の試料のスペクトルを主成分分析を用いて二次元面にプロットすると、それぞれのグループができることがわかります。

【木材中の水分量推定と音響効果の関係】

楽器のボディとなる木材中の水分量を分光法で推定し、音響効果との関係を調査する研究を推進しています。もちろん木材の種類によっても音響効果は変化します。



専攻科・物質化学工学専攻2年

近赤外分光法を使用し、木材に含まれる水分量で生じる楽器の音響効果の違いを調べる研究をしています。私は楽器演奏を趣味としておりそれに関連する研究をしているので、やりがいを感じています。

C-03

有限会社 オーツー

盛岡市

only one の技術を提案する

東北電力の子会社から 20 年前に独立して以来、住宅など小規模施設の冷暖房設備や換気設備の設計施工を事業としています。Only One のサービスを目指し、既存の製品を提案するだけでなく、自社で製品テストを行い使用者に合うものを提案したり、自社製品の開発も行っています。岩手県を中心に関東の方にも製品を使って頂いています。最近では住宅の設備について相談してもらえる会社にしたいという想いから、エンドユーザーの方向けに体験会を実施しました。同時に学生へ情報を発信し、高齢化する業界のため、若手の育成にも力を入れています。そのため、仕事に役立つセミナーや資格取得のための勉強には金銭面など会社のバックアップも充実しています。建築業界の中では女性社員が多いのが特徴で、在宅ワークをしている社員もあり、柔軟性が高いのが魅力です。年齢性別に関わらず、活躍できるチャンスがある職場です。


C-04

東日本機電開発株式会社

盛岡市

エネルギーの地消地産を支える



向井田 優希さん

大学で勉強した建築の知識を地元で生かしたいと思い入社しました。アットホームな雰囲気ですがメリハリがある所と、目標を全員で達成しようとする社風が魅力です。

東日本機電開発株式会社は 1971 年創業の会社であり、現在は日本全国で広く製品が使われています。業務としては機電事業と環境事業の 2 つの事業の柱が存在しています。機電事業とは、上下水道におけるポンプを動かす装置や制御盤、またさまざまな分野における電力供給に関する機器の製造などであり、環境事業とは、家畜排泄物の処理およびそれを活用した肥料の製造、イチゴ栽培システムの製造などです。製品を作ることで地域貢献をしようというよりも、製品を作ることで社会的共通資本の充実に貢献し、豊かな生活づくりを目指そうという理念を持っています。製造している製品はいずれも地域で暮らす人たちの生活を支えるものであり、「地域で使うものは地域で作る」という地消地産の考え方のもと業務に取り組んでいます。これは地域の中の経済循環にも関係するため、地域との根強いつながりが感じられます。また、この 10 年間で 13 人の新卒社員が入社しましたが、1 人も辞めることなく現在も活躍しています。今後も社員同士が話しやすく相談しやすい環境を保ちたいと考えています。



 設計部門
菊池直人さん

電気科の大学を卒業後、地元である盛岡で就職しました。わからないことがあれば丁寧に教えてくれる環境に魅力を感じます。明るい雰囲気でありながら真面目にコツコツ努力できる社員が多く、大変な仕事にも協力して取り組んでいます。

C-05

北良株式会社

災害に強い社会をつくろう

北上市

北良株式会社は、生活に必要なエネルギーとしてのガス、金属加工など産業で求められる特殊ガス、高度な医療に欠かせない医療用ガスを、家庭、企業、病院などに供給しています。そしてメガソーラーによる自然エネルギー開発や、新たな医療機器・サービスの開発などを通じて地域に貢献しています。また、東日本大震災での様々な経験を経て、日頃より防災を意識しており、社内での防災研修や民間と連携した訓練を行い、実際の大規模災害時に災害応急対策活動が円滑にできるような取組みにも力を入れています。

「マジメだけど面白い、そして楽しい」そんな会社を目指しています！そのため、スタッフが柔軟な発想で仕事ができることや、互いのコミュニケーション、知識、考え方方が磨かれていくように「社内環境整備、ベンチマー킹、改善提案制度、社内勉強会、内容の濃い内定者研修」など、ユニークな仕組みが様々あります。社員一人一人が学ぶ環境、実践する機会を日常的に作り出し、個人としてもチームとしても成長を実感することができます。



製造部
小田島 雄貴さん

くらし・医療・ものづくり、地域社会を支える全ての分野に関わっています。日本をリードする災害対策の取り組みなど、存在そのものが社会貢献であると、ハッキリと言える企業だと感じます。

C-06

盛岡ガス株式会社

これまで、これからも…お客様とともに心豊かな暮らしを創造し一緒に歩んでいきます

盛岡市

盛岡ガス株式会社は創立以来 86 年間、都市ガスの供給を通じて、地域の皆まとともに歩んできました。供給地域全域にわたって地中に張り巡らせたガス管は、その長い歳月の歩みを物語るとともに、東日本大震災の時でさえ供給を止めなかったという安定したガス供給を支えています。平成 27 年には天然ガスへの原料転換を実現し、さらなる安定供給や環境負荷の低減へと歩みを進めています。

お客様の生活に欠かせないものを扱っているからこそ、普段の作業から安全面への配慮や困っているお客様のサポートなど、常に責任感を持って仕事をしており、お客様や地域のために仕事していることを日々実感しながら仕事をしています。

これからも、長い年月で得られたお客様からの厚い信頼を大切にしながら、安心安全で快適な暮らしを支えていきます。



藤原真樹さん
塩脇順平さん

普段は先輩後輩の仲が良く明るい雰囲気の職場ですが、メリハリもしっかりとしています。先輩の真剣な姿にはかっこよさを感じ多くを学ぶことができます。また、お客様に感謝してもらえた時にやりがいを感じます。